

Frank Strauch

Ächtern Ossenstall 17
48249 Dülmen
Mobil: +49/151/11195469
E-Mail: frank.strauch@pro-fs.eu



Persönliche Angaben

Geboren: 3.6.1963 in Aachen
Familienstand: verheiratet, 4 Kinder

Beruflicher Werdegang

pro-fs

**Interim-Management in der Pharma-, Life-Science-Industrie,
Medizintechnik, Lebensmittelindustrie und andere Branchen**

ab 04/2025

Interim Senior Manager Engineering, Nordmark Pharma GmbH, Uetersen,
Pharma-Industrie, Wirkstoffe, Biotechnologie, 700 Mitarbeiter

Koordination und Unterstützung bei Projekten
Unterstützung und Beratung in technischen, prozesstechnischen
und organisatorischen GMP-Fragestellungen

bis 12/2024

Interim Head of Scheduling and Planning, Maintenance, Ferring GmbH, Kiel,
Pharma-Industrie, Parenteralia, 500 Mitarbeiter, int. Unternehmensgruppe

Schnittstelle zwischen Produktion, Qualitätssicherung und Technik
Einführung eines CMMS-Systems (IPS-System) im Rahmen des MSP-Projekts
Nachverfolgung von größeren und wiederkehrenden Störungen und
deren nachhaltige Lösung
Unterstützung und Beratung in technischen, prozesstechnischen
und organisatorischen GMP-Fragestellungen

bis 12/2023

Interim Werkleiter, aniMedica Herstellungs GmbH, Horb am Neckar,
Pharma-Industrie, Pulver, 20 Mitarbeiter, int. Unternehmensgruppe

Leitung des Werks mit Verantwortung für
Produktion: Bulk, primäre und sekundäre Verpackung
Arbeitssicherheit, Technik, Lager und Logistik
Projekte, CAPAs und Optimierung
Verantwortung nach §12 AMWHV

bis 01/2023

Interim Herstellungs-/Produktionsleiter, CureVac RNA Printer GmbH, Tübingen,
Pharma-Industrie, Biotechnologie u. Anlagenentwicklung, 65 Mitarbeiter,
eigenständiger Geschäftsbereich der CureVac Unternehmensgruppe

Aufbau des Produktionsteams APP und der Printer Produktion
Weiterentwicklung und Stabilisierung der „RNA und DNA Printer-Prozesse“
sowie Entwicklung und Implementierung aller an die Produktion
angrenzenden Prozesse zur Erlangung der erstmaligen Herstellerlaubnis
Verantwortung nach §12 AMWHV

- bis 09/2021 **Interim Herstellungsleiter**, Schülke & Mayr, Norderstedt, Pharma-Industrie, Antiseptika und Desinfektionsmittel, 500 Mitarbeiter, int. Unternehmensgruppe
 verantwortlich für die Abfüllung in Klein- und Großbinde
 Optimierung und Unterstützung Produktion
 Prozessoptimierung zu den Schnittstellen
 Full-Potential-Plan nach Firmenübergang
- bis 06/2020 **Interim Leiter Herstellung**, R-Pharm (ehem. Pfizer), Illertissen, Pharma-Industrie, feste Arzneiformen u.a. „High Potent“, 370 Mitarbeiter, int. Unternehmensgruppe
 verantwortlich für die Konfektionierung nach §12 AMWHV
 primäre und sekundäre Verpackung, u.a. Containment
 Optimierung und Unterstützung Produktion
- 09/2017 – 12/2018 Colep GmbH & Co. KG, Laupheim, Pharma-Industrie, Aerosole und Tuben, 120 Mitarbeiter, int. Unternehmensgruppe
Leiter Herstellung
 Verantwortung nach §12 AMWHV für Bulkherstellung,
 Abfüllung, Konfektionierung, Lagerung/Logistik
 Umbau der Supply-Chain nach Restrukturierung
 Optimierung der Abläufe, Prozesse und Schnittstellen
 Steuerung und Umsetzung von Projekten
- 08/2014 – 08/2017 DFE Pharma, Nörten-Hardenberg, Pharma-Industrie, Laktoseherstellung, 65 Mitarbeiter, int. Unternehmensgruppe
Produktionsleiter
 Umorganisation der Produktion, Voll-Konti (24/7)
 Neugestaltung Geschäftsabläufe, Einführung SAP
 Verantwortung für Produktion, PPL, SCM, Projekte
 Project-Interface-Manager Masterplan
 Stellvertreter Werkleiter
- 04/2014 – 08/2014 Transfergesellschaft Nord Hazemag
- 08/2013 – 03/2014 Hazemag & EPR GmbH, Dülmen, Maschinen- und Anlagenbau, 300 Mitarbeiter, 70 Mill € Umsatz pa, int. Unternehmensgruppe
Leiter Qualitätswesen
 Entwicklung von Systemlieferanten und Auditierung
 bereichsübergreifende Prozessoptimierung, SCM
 Reklamationsbearbeitung/Maßnahmenverfolgung
- 01/2013 – 07/2013 Ceramoptec GmbH, Bonn, Medizintechnik, Lasersonden und Laser, 70 Mitarbeiter, 60 Mill € Umsatz pa der int. Biolitec Group
Produktionsleiter
 Verlagerung Produktion und Versand ins europ. Ausland
 Produktionsoptimierung im europ. Ausland, nach Toyota
- 10/2005 – 12/2012 Apostore GmbH, Gelsenkirchen, Anlagenbau, automatische Lager, 60 Mitarbeiter, 10 Mill € Umsatz pa
Leiter After Sales Service

Koordination aller Service-Einsätze, weltweit
 Einkauf und Ersatzteilhaltung, Verkauf und Versand
 Aufbau und Optimierung der Arbeitsabläufe im ASS
 ständige Verbesserung der automat. Lager, mech., elektr., SW
 Weltweite Kommunikation mit Vertriebspartnern und Endkunden

04/2005 – 09/2005 Stute, KSK GmbH & Co. KG, Paderborn, Fruchtverarbeitung, Fruchtsäfte, 1100 Mitarbeiter

Leiter Instandhaltung und Wartung

diszipl. Leitung der verschiedenen Instandhaltungsbereiche
 Zusammenführung und Umorganisation der Instandhaltung
 Aufbau einer vorbeugenden Instandhaltung, Wartung

01/2002 – 03/2005 Gemplus mids GmbH, Herne, Bankkarten und Personalisierung, 210 Mitarbeiter, 60 Mill € Umsatz pa, franz. Unternehmensgruppe

Qualitätsmanager Einbettung und Personalisierung

Reklamationsbearbeitung/Maßnahmenverfolgung Großkunden
 Einführung GPS Produktions-System, nach Toyota
 bereichsübergreifende Prozessoptimierung, u.a. Datenverarbeitung
 Projektleitung neue Prozesse und Produkte der Personalisierung

01/1997 – 12/2001 Odenwald-Konserven GmbH, Breuberg, Fruchtverarbeitung, 220 Mitarbeiter, 80 Mill € Umsatz pa, franz. Unternehmensgruppe

Leiter Abteilung Qualitätssicherung

diszipl. Leitung von Labor und Endkontrolle
 Aufbau und diszipl. Leitung der Produktentwicklung
 Analyse und Optimierung von Gesamtbetriebsprozessen, SCM
 Reklamationsbearbeitung Großkunden und Handel

01/1993 – 12/1996 Franz Zentis GmbH & Co., Aachen, Fruchtverarbeitung und Süßwaren, 1500 Mitarbeiter, 400 Mill € Umsatz pa

bis 12/1996

Leiter Abteilung Wartung/Instandhaltung

Optimierung von Arbeitsabläufen in Produktion/Technik/QS
 Einführung einer EDV-gestützten Instandhaltung
 Arbeitskreis Instandhaltung in der Euregio

bis 02/1995

Stellvertreter Abteilungsleiter Elektrotechnik

Projektleitung von Neu-Anlagen, Budget bis 7 Mill €
 Produktions- und Verfahrensoptimierung, Steigerung 66%
 Aufbau des Prüfmittelwesens und Prüfmittelbeauftragter
 Störungs- und Ausfallanalyse, sowie Abstellmaßnahmen
 Schulung Mitarbeiter in ISO 9000 und CIP

10/1992 – 12/1992 Rothkegel GmbH, Erkelenz
 in der Abteilung Multilayer, Elektronik-Platinen

Fachliche Tätigkeiten während des Studiums

04/1992 – 09/1992 Teilzeitarbeit bei Franz Zentis GmbH & Co., Aachen

03/1986 – 04/1992 Teilzeitarbeit bei Firma Werner Löt, Baesweiler

Zusatzstudium

03/1992 – 03/1993 RWTH Aachen, Operations Research

Studium

09/1983 – 01/1992 **RWTH Aachen**
Studiengang Elektrotechnik
Abschluß als Diplom-Ingenieur (Master of Science)

Grundwehrdienst

07/1982 – 09/1983

Schulausbildung

08/1969 – 06/1982 Abschluß: Allgemeine Hochschulreife

Weiterbildung

Total Productive Maintenance
ISO 9000
Leitender Auditor, LRQA
Kommunikation
GPS Produktions-System, nach Toyota
Kaufmännische und betriebswirtschaftliche Kenntnisse
Telefontraining, Kommunikation, Konfliktmanagement im Service
GMP (Good Manufacturing Practice)
Profile Dynamics, EGOS Institute
Projektmanagement
SCC-Zertifikat für Führungskräfte
GMP-Grundlagen der Sterilproduktion

EDV-Erfahrung

Word, Excel, Powerpoint, Outlook, Project
SAP R3, MICLAS, MS Dynamics AX, Pro-Alpha, Oracle

Fremdsprachen

Englisch: fließend in Wort und Schrift
Französisch: Grundkenntnisse
Niederländisch: Grundkenntnisse

Interessen

Volleyball
Literatur: Science-Fiction, Klassiker
Mischlings-Hund aus dem Tierschutz

Erfahrung (Auswahl)

privat 1985 bis 1998	Aufbau einer Volleyball-Abteilung von 10 Mitgliedern bzw. einer Mannschaft auf 180 Mitglieder und 10 Mannschaften
Pharma-Industrie	Werksleiter, Herstellungsleiter, Produktionsleiter, Leitung in Technik, Leiter der Herstellung nach §12 AMWHV Pharma-Produkte - Parenteralia mit und ohne Lyophilisation - Biotechnologie und dazugehörige Anlagenentwicklung - Wirkstoff-Herstellung - Solida inklusive High-Potent - Flüssige Formen - Aerolsole und Pumpsprays - Pulver - Tuben
Organisation	Umstellung der Produktion auf Voll-Konti-Schichtsystem (24/7) Verlagerung Produktion und Versand ins europäische Ausland Aufbau einer Service-Abteilung inklusive Hotline 24/7 Aufbau einer organisierten Produktentwicklung und deren Leitung Aufbau einer EDV-gestützten Instandhaltung, Senkung der ungeplanten Produktionsstopps um 50 % Umstrukturierung der Instandhaltung, vorbeugende Instandhaltung, 4-Schicht-System, Kostenerfassung Projektleitung bei Einführung neuer Prozesse und Produkte, SAP/ERP etc. Optimierung von Arbeitsabläufen im Bereich der gesamten Supply-Chain und deren Umsetzung, SAP etc.
Optimierung	Operational-Excellence-Award 2015 der internationalen Firmengruppe KVP, ZEKUTA, im Bereich von Kleingebinden sowie Einführung und Umsetzen der Optimierungen, SPS-gesteuerte Anlagen, Produktionssteigerung bis 66 % Leitung bereichsübergreifender Teams zur Prozessoptimierung Einführung des Gemplus-Production-System, nach Toyota Vorschlagen und Überwachen von Verbesserungen von Anlagen im mechanischen, elektrischen und softwaretechnischen Bereich Produktionsoptimierung Sondenproduktion im europäischen Ausland Weiterentwicklung Schnittstelle Produktionsplanung-Produktion, „2 Wochen fix“
Mitarbeiterführung	Leiter der Herstellung nach §12 AMWHV Führung und Koordination der Mitarbeiter in Produktion,

	Logistik und Supply-Chain im vollkontinuierlichen Betrieb Führen eines Wartungsteams bestehend aus eigenen Mitarbeitern und zusätzlich beigestellten Mechanikern und Elektrikern Führung und Koordination der Mitarbeiter in den unterstellten Bereichen Labor, Endkontrolle und Produktentwicklung Führung und Koordination der Mitarbeiter der gesamten Instandhaltung eines Produktionsbetriebes der Lebensmittelindustrie Führung und Koordination der Mitarbeiter im After-Sales-Service eines Maschinen- und Anlagenbauers Führung und Koordination der Mitarbeiter im Qualitätswesen eines Maschinen- und Anlagenbauers
Projektleitung	Project-Interface-Manager Masterplan (Umbau, Erweiterung, Reorganisation des gesamten Werkes), Budget mehr als 40 Mill € Konzeption und Realisierung einer vollautomatischen Reinigungsanlage für Edelstahl-Mehrweggebinde der Lebensmittelindustrie, Budget 7 Mill € Entwicklung, Aufbau und Inbetriebnahme einer vollautomatischen Zentralen-CIP-Versorgungsanlage, Budget 5 Mill € Projektleitung beim Neuaufbau und Eingliederung einer Produktionslinie im Bereich von Kleingebinden, Budget 500 T€ Projektleitung beim Einsatz eines Packroboters für Kleingebinde Leitung und Durchführung von EDV-Projekten
Qualitätssicherung	Leiter der Herstellung nach §12 AMWHV Durchführung der Gesamtorganisation der offiziellen Audits Ausbildung/Schulung interner Auditoren im Rahmen der Qualitätsnorm ISO 9001 Entwicklung von Systemlieferanten Durchführung von Lieferanten-Audits Mitarbeiterschulung im Rahmen der Qualitätsnorm ISO 9001 und im Bereich CIP Erstellen von Herstellerspezifikationen und Qualitätssicherungsvereinbarung
Kommunikation	Koordination und Leitung von bereichsübergreifenden Qualitätsgruppen zur Fehleranalyse, Fehlervorbeugung und Optimierung Kundenkontakt in den Bereichen Hotline, Reklamation, Verbesserung, Angebote, Einsatzkoordinierung, Wartungsvertrag Kooperation mit den Verantwortlichen der Qualitätssicherung und Produktentwicklung der Andros-Gruppe Moderation von Arbeitsgruppen mit den Bereichen Einkauf,

Technik, Fertigung/Produktion, QS, Produktionsplanung und Verkauf

Mitarbeit in firmenübergreifenden Arbeitskreisen, CMA-Prüfsiegel, NATREEN etc.

Dülmen, 28. September 2025

Frank Strauch